

ООО “Полотняно-Заводская бумажная мануфактура”

ОКП 546311



Группа У 31
(ОКС 85.080)



Утверждаю

Генеральный директор

ООО “Полотняно - Заводская

бумажная бумажная мануфактура”

Р.А. Макеева

“30” декабря 2014 г.

ТЕТРАДИ ОБЩИЕ

Технические условия

ТУ 5463 -004 - 37831859 - 14

Инв.№ подп.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв. № дубл.	Подпись и дата
004	<u>30.12.14</u>			

Дата введения

«30» декабря 2014 г.

2014 г.

1. Область применения.

Настоящие технические условия распространяются на тетради общие (далее – тетрадь), предназначенные для письма школьниками в период обучения в общеобразовательных учебных учреждениях, для обучения студентов и иных специалистов.

2. Классификация и размеры.

2.1. Тетради общие должны изготавливаться следующих размеров:

- А 4 – 200*290; 205*295; 210*290мм;
- А 5 – 148*205; 165*200; 165*203; 165*215; 167*222мм;
- А 6 – 105*148; 108*160 мм.

2.2. Тетради должны изготавливаться с количеством листов:

- свыше 24 до 240 листов (номинально).

Допускается изготавливать тетради других размеров и с другим количеством листов, в соответствии со спецификацией на продукцию или по согласованию с потребителем.

2.3. Предельные отклонения по размерам тетрадей общих не должны превышать ± 3 мм, косина тетрадей – не более 2 мм.

2.4. Условное обозначение тетрадей должно содержать:

- наименование продукции - Тетрадь общая (школьно-письменная принадлежность);
- обозначение настоящих технических условий – ТУ 5463 - 004 - 37831859 - 14;
- обозначение артикула (см. инструкцию по формированию и расшифровке артикулов продукции тетрадного цеха);
- количество листов;
- вид линовки.

Примечание: допускается наносить дополнительную информацию.

3. Технические требования.

3.1. Тетради общие должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и технической документации (технологический регламент, техническое описание образца и т.п.) на конкретный вид тетради или группу тетрадей.

3.2. Для изготовления блока тетрадей должна применяться:

- бумага писчая по ГОСТ или другой НД;
- бумага для печати офсетная по ГОСТ или другой НД;
- бумага офсетная № 1 марка «А» по ГОСТ или другой НД.

Допускается использовать другие виды бумаги с аналогичными характеристиками, в том числе бумага для печати.

Масса блока бумаги, площадью 1м² должна быть не менее 60,0 $\pm 3,0$ г, применение глянцевой (лощеной) бумаги не допускается.

3.3. Для изготовления обложек и переплетных крышек тетрадей должны применяться:

- обложка с различным художественным оформлением по ГОСТ или другой НД;
- картон переплетный для полиграфической промышленности по ГОСТ или другой НД;
- картон для полиграфической промышленности по ГОСТ или другой НД.

Допускается использовать другие виды картона (материалов) с аналогичными характеристиками.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата
004	Эмаль 30.12.14			

изм	лист	№ докум.	подп.	дата	лит.	лист	листов
Разраб.	Макеева	Эмаль	30.12.14				
Пров.							
Н.контр.							
Утв.	Макеева	Эмаль	30.12.14				

Тетради общие

ТУ 5463 - 004 - 37831859 - 14

ООО «ПЗБМ»

- 3.4. В зависимости от расположения линий устанавливают следующие виды линовок (рисунки видов линовки приведены в приложении 1):
- в одну горизонтальную линию с верхним и нижним полями (вид линовки 1);
 - в клетку размером 5,0*5,0 ($\pm 0,1$) (вид линовки 5).
- Значения показателей видов линовки должны соответствовать таблице № 1 приложения № 2.
- 3.5. Тетради можно изготавливать с боковым полем и без него. Размер бокового поля должен быть 20 ± 5 мм.
- 3.6. Толщина линий, образующих строки и клетки должна быть 0,1- 0,4 мм, бокового поля от 0,3 до 0,5 мм.
- 3.7. Горизонтальные линии на разворотах должны совпадать. Предельные отклонения между ближайшими горизонтальными линиями не должны превышать 2,5 мм.
- 3.8. Цвет основных линий должен быть: фиолетовый, голубой, серый, зеленый.
Цвет линий бокового поля – красный. Допускается изготавливать тетради других цветов основных линий и бокового поля в соответствии со спецификацией на продукцию или по согласованию с потребителем.
- 3.9. Непролиновка линий в тетрадях не допускается.
- 3.10. Интенсивность цвета линий в одной тетради должна быть одинаковой на всех страницах и соответствовать утвержденному образцу – эталону.
- 3.11. Обложки тетрадей и переплетные крышки могут быть цветными и художественно оформлены печатью.
- 3.12. Обложка может быть из одной детали, составная, сварная.
- 3.13. При изготовлении общих тетрадей следует применять один из следующих видов скрепления блока с переплетной крышкой или обложкой:
- скрепление проволочными скобами;
 - спиральное (гребень) скрепление;
 - кольцевое скрепление;
 - бесшвейное скрепление.
- 3.14. При скреплении блока тетради с обложкой двумя проволочными скобами:
скобы должны быть расположены на сгибе листов тетради на расстоянии от верхнего и нижнего краев 15-65 мм (до начала скобы). Скоба не должна выступать с внешней стороны тетради, концы скобы должны быть полностью загнуты внутрь тетради и прижаты. Смещение спинки скобы от сгиба листа не должно превышать 1,5мм.
- 3.15. При спиральном скреплении концы спирали должны быть заправлены внутрь во избежание травмирующего действия при пользовании тетрадью.
- 3.16. Скрепление листов в блок и блока с обложкой (переплетной крышкой) должно быть прочным и исключить произвольное выпадение листов.
- 3.17. В тетрадях допускается надрыв углов обложки не более 4,0 мм.
- 3.18. Обрез тетрадей должен быть ровным и чистым.
- 3.19. Углы тетрадей могут быть прямыми или закругленными.
- 3.20. Тетради могут изготавливаться с вырубкой.
- 3.21. Тетради могут комплектоваться дополнительным (сменным) блоком, соответствующим по показателям качества основному блоку тетради.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв. № дубл.	Подпись и дата
004	Макеева 30.12.14			

изм	лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Макеева	Ольга	30.12.14	
Н.контр.				
Утв.	Макеева	Ольга	30.12.14	

ТУ 5463 - 004 - 37831859 - 14

Тетради общие

лит.	лист	листов
	3	11
ООО «ПЗБМ»		

3.22. Тетради не должны иметь дефектов, ухудшающих их товарный вид (морщин, порезов, пятен, складок). Не допускаются слипание страниц блока, отслоение элементов оформления обложки и переплетной крышки, осыпание красок и другие дефекты, ухудшающие товарный вид продукции.

4. Маркировка

4.1. Маркировка продукции должна быть достоверной, проверяемой, читаемой и доступной для просмотра и идентификации.

4.2. Маркировку продукции наносят на четвертую страницу тетради, которая должна содержать следующую информацию:

- наименование страны-изготовителя продукции;
- предприятие изготовитель, его товарный знак;
- полный фактический адрес;
- наименование и вид (назначение) изделия;
- условное обозначение (наименование продукции, обозначение настоящих технических условий, артикул, количество листов, вид линовки);
- единый знак обращения на рынке;
- срок годности тетради;
- дополнительную информацию (наименование серии дизайна, реклама и т.п.);
- штрих-код тетради;
- дату изготовления.

4.3. При упаковывании тетрадей в термоусадочную пленку, тетради комплектуют в пачки. На каждую пачку сверху кладут вкладыш. Маркировка должна содержать:

- наименование продукции;
- количество листов тетради;
- вид линовки;
- вид скрепления;
- артикул;
- количество штук тетрадей в пачке;
- штрих код пачки;
- предприятие изготовитель;
- полный фактический адрес.

4.4. Маркировка групповой тары выполняется на ярлыке, приклеенном к ящику из гофрированного картона. Маркировка должна содержать:

- наименование страны – изготовителя продукции;
- предприятие изготовитель, его товарный знак;
- полный фактический адрес;
- наименование и вид (назначение) изделия;
- единый знак обращения на рынке;
- обозначение настоящих технических условий;
- артикул;
- количество листов;

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв. № дубл.	Подпись и дата
004	Макеева 30.12.14			

изм	лист	№ докум.	подп.	дата	ТУ 5463 - 004 - 37831859 - 14		
Разраб.	Макеева			30.12.14			
Пров.							
Н.контр.							
Утв.	Макеева			30.12.14			
					лит.	лист	листов
						4	11
					ООО «ПЗБМ»		

Тетради общие

- вид линовки;
 - количество штук в упаковке;
 - дату изготовления;
 - дополнительную информацию (наименование серии дизайна, реклама и т.п.);
 - информацию о декларации или сертификации (при наличии);
 - штрих - код упаковки.

4.5. Транспортная маркировка осуществляется по ГОСТ 14192. На ярлык групповой тары или непосредственно на тару должны быть нанесены манипуляционные знаки: «Беречь от влаги» и «Крюками не брать» и предупредительная надпись «Не бросать». Ярлыки приклеиваются kleem и другими материалами, обеспечивающими сохранность продукции и маркировки.

4.6. Маркировка должна сохраняться при транспортировании и хранении. Маркировка должна быть хорошо читаемой. Маркировку допускается наносить на ящики штампованием или типографским способом.

4.7. При упаковывании тетрадей с обложкой или переплетной крышкой из пленки поливинилхлоридной пластифицированной на ящик наклеивают этикетку с указанием «Изделие хранить при температуре не ниже 25⁰C».

5. Упаковка.

5.1. Тетради упаковываются в ящики из гофрированного картона.

5.2. Упаковка тетрадей в ящики из гофрированного картона может осуществляться двумя способами:

- без предварительной упаковки с горизонтальным укладыванием тетрадей;
 - с упаковкой в термоусадочную пленку предварительно сформированных пачек и/или с предварительной упаковкой комплектов тетрадей в коробки из коробочного картона.

5.3. Масса брутто ящика картонного с продукцией не должна превышать 15 кг.

6. Требования безопасности.

6.1. Тетради при использовании не должны выделять в модельные среды химические вещества, вредные для здоровья детей.

Примечание: Допустимые количества миграции химических веществ, выделяющихся в модельную среду, установлены в Техническом регламенте Таможенного союза 007/2011 и не должны превышать нормам, указанным в приложение № 3 (таблица № 2).

6.2. Проволочные скобы при шитье проволокой внакидку должны быть плотно прижаты к сгибу тетради.

6.3. Скобы спирали и другие скрепляющие средства тетрадей не должны иметь заусенцев и острых концов во избежание травмирующего действия при пользовании тетрадью.

6.4. Тетради пожароопасные при контакте с открытым огнем. При изготовлении тетрадей следует соблюдать требования ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.018.

6.5. Воздух рабочей зоны при изготовлении тетрадей должен соответствовать ГОСТ 12.1.005

6.6 Отходы, образующиеся при производстве тетрадей общих, подлежат утилизации в соответствии с ГОСТ 12.1.003.

6.0. Отходы, образующиеся при производстве гетеродиэлектрических подложек, подлежат утилизации как вторичное сырье – бумажная или картонная макулатура.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв. № дубл.	Подпись и дата
004	Барб 30.12.14			
изм	лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Макеева	Барб 30.12.14		
Пров.				
Н.контр.				
Утв.	Макеева	Барб 30.12.14		

ТУ 5463 - 004 - 37831859 - 14

Тетради общие

лит. лист листов

5 11

ООО «ПЗБМ»

7. Правила приемки.

- 7.1. Тетради предъявляют к приемке партиями. За партию принимаются тетради одного типа и артикула, предъявляемые к сдаче одновременно.
- 7.2. Приемочный контроль осуществляется представитель лаборатории и ОТК. Для проверки качества выборка должна производиться из разных частей контролируемой партии.
- 7.3. План проведения приемочного контроля должен соответствовать ГОСТ Р ИСО 2859-1 с использованием одноступенчатого нормального плана выборочного контроля с приемочным уровнем дефектности 6,5% и общим уровнем контроля 1. Основные параметры плана контроля указаны в таблице № 3.

Таблица № 3.

Количество тетрадей в партии	Количество тетрадей в выборке	Число дефектных единиц продукции	
		Приемочное число, A_{c_0}	Браковочное число, R_{e_0}
2 - 15	2	0	1
16 - 25	3	0	1
26 - 90	5	1	2
91 - 150	8	1	2
151 - 280	13	2	3
281 - 500	20	3	4
501 - 1200	32	5	6
1201 - 3200	50	7	8
3201 - 10000	80	10	11
10001 - 35000	125	14	15
35001 - 150000	200	21	22
150001 - 500000	315	21	22
свыше 500001	500	21	22

7.4. Партию тетрадей считают соответствующей требованиям настоящих технических условий, если число дефектных единиц продукции в выборке меньше или равно приемочному числу A_{c_0} .

Партию тетрадей считают не соответствующей требованиям настоящих технических условий и отправляют на сортировку, если число дефектных единиц продукции в выборке больше или равно браковочному числу R_{e_0} .

8. Методы испытаний.

- 8.1. Внешний вид, обрез тетрадей, маркировка, качество линовки проверяют визуально, путем сравнения с образцом-эталоном.
- 8.2. Размеры изделия определяют измерительной линейкой по ГОСТ 427. При измерении длины и ширины тетради линейку устанавливают так, чтобы ее нулевая отметка совпадала с краем измеряемого изделия. Косину изделия определяют на верхнем и нижнем обрезе изделия с помощью металлического угольника по ГОСТ 3749 и линейки.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата
	Макеева 30.12.14			

изм	лист	№ докум.	подп.	дата	ТУ 5463 - 004 - 37831859 - 14		
Разраб.	Макеева	<i>Макеева</i>	30.12.14				
Пров.					лит.	лист	листов
						6	11
Н.контр.							
Утв.	Макеева	<i>Макеева</i>	30.12.14		ООО «ПЗБМ»		

8.3. Измерение отклонений между ближайшими линиями на разворотах определяют выборочно по одному измерению на пяти последовательных разворотах (начиная с первого) на каждой тетради, отобранных для контрольной проверки. За результат испытания принимают среднее арифметическое значение пяти измерений. Результаты измерений округляют до первого десятичного знака.

8.4. Измерение толщины линий проводят оптической лупой, имеющей миллиметровую шкалу с ценой деления 0,1 мм по ГОСТ 25706 или линейкой с оптическим визиром.

8.5. Измерение толщины линий расстояние между линиями, размера клеток, ширины полей проводят выборочно, не менее чем в двух местах на двух страницах каждой тетради, отобранный для контрольной проверки. За результат измерений принимают среднее арифметическое значение этих измерений. Результаты округляют до первого десятичного знака.

8.6. Измерение расстояния между линиями, размера клетки, ширины полей, расстояния от скоб до верхнего и нижнего краев тетради проводят измерительной линейкой по ГОСТ 427

9. Транспортирование и хранение.

9.1. Транспортирование и хранение ящиков с продукцией проводят по ГОСТ 6658

9.2. Тетради, упакованные в ящики из гофрированного картона, должны транспортироваться в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.3. Тетради должны храниться в сухих, закрытых и вентилируемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных устройств.

9.4. Хранение продукции осуществляется в контейнерах или на поддонах раздельно по видам. Контейнеры и поддоны укладываются в ряды при обеспечении свободного подхода между рядами.

9.5. Тетради с обложкой или переплетной крышкой из поливинилхлоридной пленки должны храниться при температуре не ниже минус 25⁰С и не выше +35⁰С.

9.6. Тетради с обложкой или переплетной крышкой из поливинилхлоридной пленки при транспортировании и хранении при минусовых температурах перед вскрытием упаковки предварительно должны быть выдержаны в течение суток в помещении при температуре от +5°C до +25°C.

Инв. № подп.	Подпись и дата	Взам. инв.№	Инв. № дубл.	Подпись и дата
004	Михаил Зорькин 30.12.14			

					ТУ 5463 - 004 - 37831859 - 14		
изм	лист	№ докум.	подп.	дата			
Разраб.	Макеева	<i>Григорьев</i> 30.12.14			лит.	лист	листов
Пров.						7	<i>18</i>
					Тетради общие		
Н.контр.					ООО «ПЗБМ»		
Утв.	Макеева	<i>Григорьев</i> 30.12.14					

Нормативно - ссылочные документы

№ п/п	Обозначение НД	Наименование НД
1.	ГОСТ Р 54543-2011	Тетради ученические. Общие технические условия
2.	ГОСТ 18510-87	Бумага писчая. Технические условия
3.	ГОСТ 20283-89	Бумага обложечная. Технические условия
4.	ГОСТ 7933-89	Картон для потребительской тары. Общие технические условия
5.	ГОСТ 6861-73	Бумага цветная писчая. Технические условия
6.	ГОСТ 7950-77	Картон переплетный. Технические условия
7.	ГОСТ 6742 -79	Бумага форзацная. Технические условия
8.	ГОСТ 6658-75	Изделия из бумаги и картона. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
9.	ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов.
10.	ГОСТ 50779.71	Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1.
11.	ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия.
12.	ГОСТ 3749	Угольники поверочные 90°. Технические условия
13.	ГОСТ 25706	Лупы. Типы. Основные параметры. Общие технические условия.
14.	ГОСТ 21102-97	Бумага и картон. Методы определения размеров косины листа
15.	ГОСТ 3282-74	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия
16.	ГОСТ 12.1.004	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.
17.	ГОСТ 12.1.005	ССБТ. Общие требования к воздуху рабочей зоны.
18.	ГОСТ 12.1.018	ССБТ. Пожарная безопасность. Электростатическая искробезопасность. Общие требования.
19.	Технический регламент Таможенного союза 007/2011	Технологический регламент Таможенного Союза «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков»

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата
004	<i>Макеева</i> 30.12.14			

ТУ 5463 - 004 - 37831859 - 14

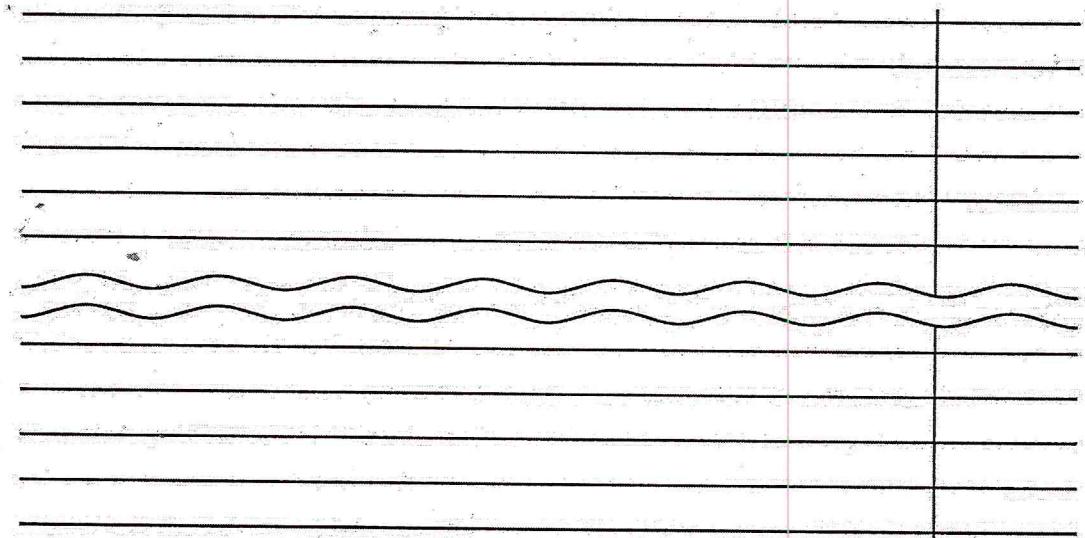
изм	лист	№ докум.	подп.	дата	лит.	лист	листов
Разраб.		Макеева	<i>Макеева</i>	30.12.14			
Пров.							
Н.контр.							
Утв.		Макеева	<i>Макеева</i>	30.12.14			

Тетради общие

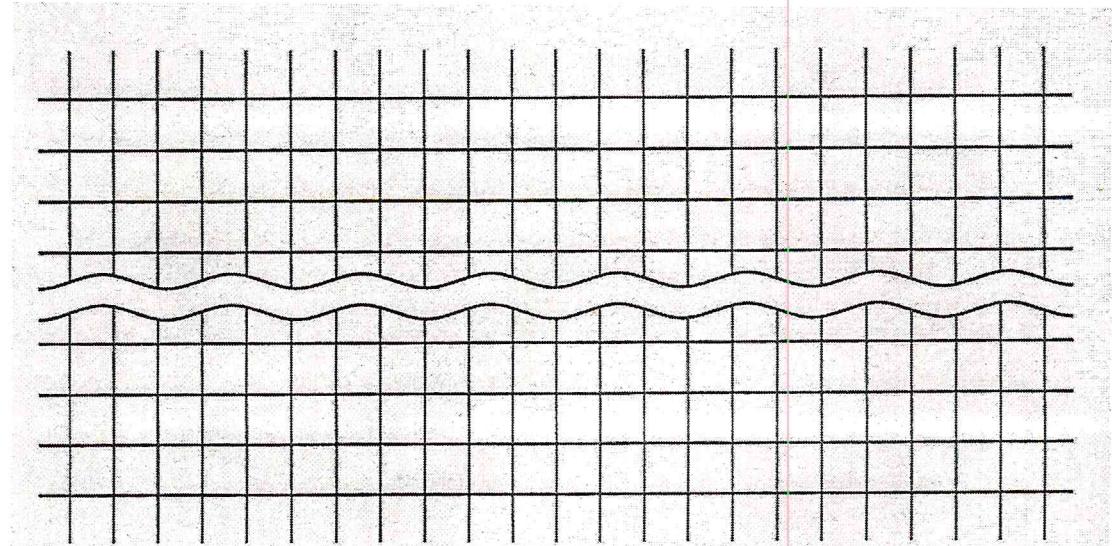
ООО «ПЗБМ»

Приложение № 1.

Рисунки видов линовки



Вид линовки 1.



Вид линовки 5.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
004	<i>Макеева 30.12.14</i>			

ТУ 5463 - 004 - 37831859 - 14

изм	лист	№ докум.	подп.	дата	лит.	лист	листов
Разраб.	Макеева	<i>Смирнова</i>	<i>30.12.14</i>			<i>9</i>	<i>11</i>
Пров.							
Н.контр.							
Утв.	Макеева	<i>Смирнова</i>	<i>30.12.14</i>				

Тетради общие

ООО «ПЗБМ»

Приложение № 2

Таблица № 1.

Вид линовки	Расстояние между линиями	Ширина полей		Размер клетки
		Верхнего	Нижнего	
1	$8 \pm 0,1$	$15 \pm 3,0$	От 2 до 5 меньше верхнего	-
5	-	-	-	$5,0*5,0 \pm 0,1$

Приложение № 3.

Таблица № 2.

Наименование определяемого вещества	Норматив миграции
	Водная среда (мг/дм ³ , не более)
ацетальдегид	0,2
ацетон	0,1
бензол	0,01
бутилацетат	0,1
ксилолы (смесь изомеров)	0,05
спирт бутиловый	0,5
спирт изобутиловый	0,5
спирт метиловый	0,2
спирт изопропиловый	0,1
толуол	0,5
формальдегид	0,1
этилацетат	0,1
цинк	1,0
свинец	90 мг/кг
мышьяк	25 мг/кг
хром	60 мг/кг

Инв.№ подп.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв. № дубл.	Подпись и дата
004	30.12.14			

изм	лист	№ докум.	подп.	дата	ТУ 5463 - 004 - 37831859 - 14		
Разраб.	Макеева	30.12.14					
Пров.							
Н.контр.							
Утв.	Макеева	30.12.14					
Тетради общие					лит.	лист	листов
					10	11	
					ООО «ПЗБМ»		

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Лист согласования

Должностное лицо	Ф.И.О.	Подпись	Дата согласования
Зам. директора по производству	Жураховская Е.В.		25.12.14
Начальник отдела управления качеством	Селина Е.В.		24.12.14
Начальник лаборатории и ОТК	Финоженкова С.Е.		23.12.14
И.о. главного технолога	Молчанова Л.В.		23.12.14
Начальник тетрадного цеха	Маринина В.И.		24.12.14
Инженер по стандартизации ОУК	Новикова Г.В.		18.12.14

Общество с ограниченной ответственностью
«Полотняно – Заводская бумажная мануфактура»

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Утверждаю:



Генеральный директор

ООО «ПЗБМ»

В.Г. Миронова

» декабря 2016 г.

Извещение об изменении № 011
ТУ 5463-004-37831859-14
Тетради общие

Дата введения:
«01» января 2017г.

Начальник отдела
управления качеством
ООО «ПЗБМ»
E.B. Селина

2016 г.

Инв.№	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв. №	Подпись и дата
011/201	Жур.010117			

ООО «ПЗБМ»		Извещение	Обозначение ТУ 5463-004-37831859-14			
Дата выпуска 29.12.2016г.	Срок измен. 01.01.2017		Лист 2	Листов 2		
Причина	Изменения законодательства		Код 3			
Указание о заделе	использовать					
Указание о внедрении						
Применимость	ООО «ПЗБМ»					
Разослать	Цех по производству тетрадей, лаборатория и ОТК, отдел главного технолога, отдел продаж					
Приложение						
Иzm.	Содержание изменения					
011						

- На странице 1 ОКП 546311 заменить на ОКПД 2 17.23.13.195.

Составил	Н.В. Горбачева	<i>Н.В.Горбачева 29.12.16</i>	Утвердил	В.Г.Миронова		
Проверил	Л.А. Блинова	<i>Л.А.Блинова 29.12.16</i>				<i>30.12.16</i>
Т.контроль	Е.Н. Амелина	<i>Е.Н.Амелина 29.12.16</i>				
Изменение внес						

Общество с ограниченной ответственностью
«Полотняно – Заводская бумажная мануфактура»

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР



Утверждаю:

Генеральный директор

ООО «ПЗБМ»

В.Г. Миронова
« 19 » октября 2017 г.

Извещение об изменении № 016
ТУ 5463-004-37831859-14
Тетради общие

Дата введения:
« 19 » октября 2017г.

Начальник отдела
управления качеством
ООО «ПЗБМ»
E.B.Селина

2017 г.

Инв.№	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв. №	Подпись и дата

ООО «ПЗБМ»		Извещение	Обозначение ТУ 5463-004-37831859-14				
Дата выпуска	Срок измен.	19.10.2017г.	Лист	Листов			
18.10.2017г.	19.10.2017г.		2	2			
Причина	усовершенствование продукции		Код 1				
Указание о заделе	использовать						
Указание о внедрении							
Применимость	ООО «ПЗБМ»						
Разослать	Цех по производству тетрадей, лаборатория и ОТК, отдел главного технолога, технологический отдел, отдел продаж.						
Приложение							
Изм.	Содержание изменения						
016							

Раздел 3. «Технические требования» пункт 3.15. изложить следующим образом:
 При спиральном скреплении концы спирали должны быть заправлены внутрь во избежание травмирующего действия при пользовании тетрадью. На изделиях на гребне (евроспираль) допускается отрывная микроперфорация блока.

Составил	Н.В.Горбачева	<i>Н.В.Горбачева</i>	18.10.17	Утвердил	Е.В. Жураховская	<i>Е.В. Жураховская</i>	18.10.17
Проверил	Г.В. Новикова	<i>Г.В. Новикова</i>	18.10.17				
Т.контроль	Л.А.Блинова	<i>Л.А.Блинова</i>	18.10.17				

Общество с ограниченной ответственностью
«Полотняно - Заводская бумажная мануфактура»

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Утверждаю:

Генеральный директор

ООО «ПЗБМ»

В.Г. Миронова



30 марта 2020г.

Извещение об изменении № 037
ТУ 5463-004-37831859-14

Тетради общие

Дата введения: «01» апреля 2020г.

Начальник отдела
управления качеством
ООО «ПЗБМ»
E.B. Селина

2020 г.

ИНВ.№	Подпись и	Взам.ИНВ.№	ИНВ. №	Подпись и
004/003		ЧМР 30.03.2020		

1. Раздел 4. «Маркировка» пункт 4,2; 4,3; 4,4 Маркировка продукции должна содержать следующую информацию, дополнить:

- Дата изготовления (месяц, год).

ООО «ПЗБМ»

Разослать

Цех по
производству
тетрадей,
лаборатория и
ОТК, отдел
главного
технолога, отдел
продаж

Приложение

Составил	Проверил	Т.контроль	Н. контроль	Утвердил
Новикова В.Г. <i>Н.Н.</i>	Селина Е.В. <i>Е.С.</i>	Молчанова Л.В. <i>Л.М.</i>	Селина Е.В. <i>Е.С.</i>	Жураховская Е.В. <i>Е.Ж.</i>
<i>25.03.2020</i>	<i>25.03.2020</i>	<i>25.03.20</i>	<i>25.03.2020</i>	<i>25.03.2020</i>
Изменения внес			Контрольную копию исправил	

Общество с ограниченной ответственностью
«Полотняно - Заводская бумажная мануфактура»

Утверждаю:
Генеральный директор
ООО «ПЗБМ»
В.Г. Миронова
» мая 2020г.

Извещение об изменении № 040 ТУ 5463-004-37831859-14

Тетради общие

Дата введения: «25» мая 2020г.

Заместитель директора
по качеству
ООО «ПЗБМ»

Е.В. Селина

2020 г.

Инв.№	Подпись и	Взам.инв.№	Инв. №	Подпись и
004/004	Ильин Юрий	005/005		

ООО «ПЗБМ»	Извещение		Обозначение			Причина	Код	Лист	Лис- тов						
	ИИ № 040		ТУ 5463-004-37831859- 14												
OTK	Дата выпуска	21.05. 2020	Срок измен	25.05. 2020	Обозначение ПИ (ДПИ, ПР)		Срок действия ПИ								
Указание о заделе	использовать						Указание о внедрении								
Изм. 004	Содержание изменения						Применяемость								
<p>1. Раздел 7. «Правила приемки» пункт 7.2 изложить в новой редакции:</p> <p>Текущий приемочный контроль проводит представитель цеха по производству тетрадей. Выборочный приемочный контроль качества готовой продукции осуществляется представитель OTK. Для проверки качества выборка должна производиться из разных частей контролируемой партии.</p>								ООО «ПЗБМ»							
								Разослать							
								Цех по производству тетрадей, OTK, отдел главного технолога, отдел продаж							
								Приложение							
Составил	Проверил		Т.контроль		Н. контроль		Утвердил								
Новикова В.Г.	<i>Смир</i>		Финоженкова С.Е.		Молчанова Л.В.		Никольская С.А.		Жураховская Е.В.						
<i>21.05.2020</i>	<i>21.05.2020</i>		<i>22.05.2020</i>		<i>22.05.2020</i>		<i>22.05.2020</i>		<i>22.05.2020</i>						
Изменения внес					Контрольную копию исправил										