

Общество с ограниченной ответственностью  
«Полотняно-Заводская бумажная мануфактура»

ОКПД 17.23.13

Группа У 31  
(85.080)



УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
ООО «ПЗБМ»  
В.Г. Миронова  
« 18 » марта 2022 г.

Тетради для нот

Технические условия

ТУ 17.23.13-013-37831859-2022

Дата введения

« 21 » марта 2022 г.

Согласовано

Начальник производства тетрадей

В.И. Маринина

« 18 » марта 2022 г.

Заместитель директора по качеству

Е.В. Селина

« 17 » марта 2022 г.

п. Полотняный Завод  
2022

## СОДЕРЖАНИЕ

1 Назначение и область применения	2
2 Технические требования.....	2
3 Требования безопасности и охраны окружающей среды.....	6
4 Правила приемки.....	7
5 Методы контроля.....	7
6 Транспортирование и хранение.....	8
7 Гарантии изготовителя.....	8
Приложение А.....	9

## 1 Назначение и область применения

Настоящие технические условия распространяются на тетради для нот, предназначенные для записи нотных знаков.

## 2 Технические требования

### 2.1 Классификация, основные параметры и размеры

2.1.1 Тетради для нот должны изготавливаться следующих размеров, указанных в таблице:

Формат тетради для нот	Размеры, мм
А 4	205*295

Допускается изготавливать тетради для нот других размеров в соответствии со спецификацией на продукцию или по согласованию с потребителем.

2.1.2 Предельные отклонения по размерам тетрадей для нот должны быть не более  $\pm 3$  мм, косина - не более 2 мм.

2.1.3 Тетради для нот должны изготавливаться с количеством листов:  
- 12, 16, 24, 32, 40, 48, 60, 72.

Допускается изготавливать тетради для нот с другим количеством листов, в соответствии со спецификацией на продукцию или по согласованию с потребителем.

2.1.4 Условное обозначение тетрадей для нот должно содержать:

- наименование продукции - «Тетрадь для нот»;
- обозначение настоящих технических условий - ТУ 17.23.13-013-37831859 - 2022;
- обозначение артикула;
- количество листов.

Примечание: допускается наносить дополнительную информацию.

### 2.2 Характеристики

2.2.1 Тетради для нот должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и технической документации (технологический регламент, спецификация и т.п.):

2.2.2 Для изготовления блока тетрадей для нот должны применяться:

- бумага офсетная по ГОСТ 9094 или другой НД.

Допускается использовать другие виды сырья отечественных и зарубежных производителей с аналогичными характеристиками, в том числе бумага для печати.

Масса блока бумаги площадью  $1\text{м}^2$  должна быть не менее  $(60,0 \pm 3,0)\text{г}$ , применение гляцевой (лощеной) бумаги не допускается.

2.2.3 Для изготовления обложек тетрадей для нот должны применяться:

- бумага мелованная по ГОСТ 21444 или другой НД;

- картон для потребительской тары по ГОСТ 7933 или другой НД.

Допускается использовать другие виды сырья отечественных и зарубежных производителей с аналогичными характеристиками.

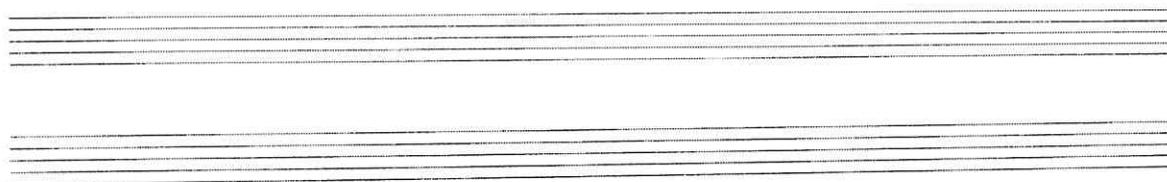
Для художественного оформления обложек используются печатные краски.

2.2.4 Характеристики нотных станов:

Высота стана, мм -  $100 \pm 2\text{мм}$ ;

Расстояние между станами, мм -  $150 \pm 2\text{мм}$

Расстояние между линиями стана, мм -  $25 \pm 1\text{мм}$



2.2.5 Толщина нотных линий, должна быть 0,1 - 0,4 мм.

2.2.6 Цвет линий должен быть черный.

2.2.7 Не допускается непролиновка линий.

2.2.8 Интенсивность цвета линий в одной тетради для нот должна быть одинаковой на всех страницах и соответствовать утвержденному образцу - эталону.

2.2.9 Обложки тетрадей для нот могут быть цветными, художественно оформлены печатью, отделаны тиснением или другими способами.

2.2.10 Обложка может быть из одной детали или составная.

2.2.11 При изготовлении тетрадей для нот следует применять один из следующих видов скрепления блока с обложкой:

- скрепление проволочными скобами;

- спиральное скрепление (гребень).

2.2.12 При скреплении блока тетради с обложкой двумя проволочными скобами они должны быть расположены на сгибе листов тетради на расстоянии от верхнего и нижнего краев 15-65 мм (до начала скобы). Скоба не должна выступать с внешней стороны тетради, концы скобы должны быть полностью загнуты внутрь тетради и прижаты. Смещение спинки скобы от сгиба листа не должно превышать 1,5 мм.

2.2.13 При спиральном скреплении концы спирали должны быть заправлены внутрь во избежание травмирующего действия при пользовании тетрадью.

2.2.14 Обрез тетрадей должен быть ровным и чистым.

2.2.15 Допускается надрыв углов обложки не более 4,0 мм.

2.2.16 Углы тетрадей могут быть прямыми или закругленными.

2.2.17 Тетради для нот не должны иметь дефектов, ухудшающих их товарный вид (морщин, порезов, пятен, складок). Не допускаются слипание страниц блока, отслоение элементов оформления обложки, осыпание красок и другие дефекты, ухудшающие товарный вид продукции.

### 2.3 Маркировка

2.3.1 Маркировка продукции должна быть достоверной, проверяемой, читаемой и доступной для осмотра и идентификации изделия. Маркировку продукции наносят на изделие, этикетку, прикрепляемую к изделию, или товарный ярлык, упаковку изделия, упаковку группы изделий или листок-вкладыш к продукции.

2.3.2 Маркировку продукции наносят на четвертой (внешней) странице обложки. Маркировка продукции должна содержать следующую информацию:

- наименование страны, где изготовлена продукция;
- предприятие - изготовитель, его товарный знак;
- полный фактический адрес (местонахождение изготовителя);
- наименование и вид (назначение) изделия;
- единый знак обращения на рынке (при выпуске продукции в обращение на территории Таможенного Союза);
- обозначение настоящих технических условий;
- артикул изделия;
- количество листов в изделии;
- вид скрепления;
- дополнительную информацию (наименование серии дизайна, реклама и т.п.);
- информацию о декларации или сертификации (при наличии);
- штрих - код изделия;
- срок годности изделия;
- дату изготовления (месяц, год).

2.3.3 При упаковывании продукции в термоусадочную пленку, тетради для нот комплектуют в пачки. На каждую пачку сверху кладут вкладыш. Маркировка на вкладыше должна содержать следующую информацию:

- наименование продукции;
- количество листов в изделии;
- вид скрепления;
- артикул изделия;
- количество штук тетрадей в пачке;
- штрих- код пачки;
- наименование страны, где изготовлена продукция;
- предприятие изготовитель, его товарный знак;
- полный фактический адрес (местонахождение изготовителя);
- дату изготовления (месяц, год);
- знак о возможности утилизации упаковки «Петля Мебиуса».

2.3.4 Маркировка групповой тары выполняется на ярлыке, приклеенном к ящику из гофрированного картона. Маркировка должна содержать:

- наименование страны – изготовителя продукции;
- предприятие изготовитель, его товарный знак;
- полный фактический адрес;
- наименование и вид (назначение) изделия;
- единый знак обращения на рынке;
- обозначение настоящих технических условий;
- артикул;
- количество листов;
- количество штук в упаковке;
- дату изготовления;
- дополнительную информацию (наименование серии дизайна, реклама и т.п.);
- информацию о декларации или сертификации (при наличии);
- штрих - код упаковки.

2.3.5 Транспортная маркировка осуществляется по ГОСТ 14192.

На ярлык групповой тары или непосредственно на тару должны быть нанесены манипуляционные знаки: «Беречь от влаги» и «Крюками не брать», предупредительная надпись «Не бросать», знак о возможности утилизации упаковки «Петля Мебиуса».

Примечание: маркировка должна сохраняться при транспортировании и хранении.

2.3.6 Ярлыки приклеиваются клеем и другими материалами, обеспечивающими сохранность маркировки.

2.3.7 При упаковке тетрадей в ящики из гофрированного картона допускается наносить маркировку штампованием или типографским способом на ящик.

## 2.4 Упаковка

2.4.1 Тетради для нот упаковываются в ящики из гофрированного картона.

2.4.2 Упаковка тетрадей для нот в ящики из гофрированного картона осуществляется с горизонтальной укладкой продукции двумя способами:

- без предварительной упаковки;
- с упаковкой в полиэтиленовую термоусадочную пленку по ГОСТ 25951 (или другой НД) предварительно сформированных пачек.

2.4.3 Масса брутто ящика из гофрированного картона не должна превышать 10 кг.

2.4.4 Для обеспечения сохранности продукции, допускается обтягивание ящиков из гофрированного картона полипропиленовой упаковочной лентой.

## 3 Требования безопасности и охраны окружающей среды

3.1 Тетради для нот, изготовленные согласно утвержденному технологическому регламенту, нетоксичны. Применяемое сырье в соответствии с ГОСТ 12.1.007 относится к IV классу опасности и токсичного действия на организм человека не оказывает.

3.2 Тетради для нот не должны выделять в модельные среды химические вещества, вредные для здоровья детей.

*Примечание:* Допустимые количества миграции химических веществ, выделяющихся в модельную среду, должны соответствовать требованиям, установленным в Техническом регламенте Таможенного Союза 007/2011 «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков».

3.3 Продукция является пожароопасной при контакте с открытым огнем, взрывобезопасной, не самовоспламеняющейся. При изготовлении продукции следует соблюдать ГОСТ 12.1.004.

3.4 Тетради для нот не образуют вредных соединений в воздушной среде и в присутствии других веществ не образуют вредных соединений.

3.5 Средства защиты от статического электричества должны соответствовать ГОСТ 12.1.018.

3.6 Воздушные рабочие зоны должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005.

3.7 Производственный контроль по показателям безопасности должен быть организован в соответствии с требованиями СП 1.1.1058.

3.8 Бумага, а также бумажные отходы, образующиеся при производстве тетрадей для нот и её переработки, подлежат утилизации в качестве вторичного сырья – бумажной макулатуры.

#### 4 Правила приемки

4.1 Тетрады для нот предъявляют к приемке партиями. За партию принимаются тетрады для нот одного типа и артикула, изготовленные по одному образцу-эталону, предъявляемые к сдаче одновременно.

4.2 Текущий приемочный контроль проводит представитель цеха по производству тетрадей. Выборочный приемочный контроль качества готовой продукции осуществляет представитель ОТК. Для проверки качества выборка должна производиться из разных частей контролируемой партии.

План проведения выборочного приемочного контроля должен соответствовать ГОСТ Р ИСО 2859-1 с использованием одноступенчатого нормального плана выборочного контроля с приемочным уровнем дефектности 6,5% и общим уровнем контроля 1.

Основные параметры плана контроля указаны в таблице № 3.

Таблица № 3

Количество тетрадей в партии	Количество тетрадей в выборке	Число дефектных единиц продукции	
		Приемочное число, $A_{c0}$	Браковочное число, $R_{e0}$
2 - 15	2	0	1
16 - 25	3	0	1
26 - 90	5	1	2
91 - 150	8	1	2
151 - 280	13	2	3
281 - 500	20	3	4
501 - 1200	32	5	6
1201- 3200	50	7	8
3201 - 10000	80	10	11
10001 - 35000	125	14	15
35001 - 150000	200	21	22
150001 - 500000	315	21	22
свыше 500001	500	21	22

7.4 Партию тетрадей для нот считают соответствующей требованиям настоящих технических условий, если число дефектных единиц продукции в выборке меньше или равно приемочному числу  $A_{c0}$ .

Партию тетрадей считают не соответствующей требованиям настоящих технических условий и отправляют на сортировку, если число дефектных единиц продукции в выборке больше или равно браковочному числу  $R_{e0}$ .

#### 5 Методы контроля

5.1 При проведении испытаний тетрадей для нот применяют измерительную лупу по ГОСТ 25706 или линейку с оптическим визиром, измерительную линейку по ГОСТ 427, угольник по ГОСТ 3749.

5.2 Внешний вид тетрадей для нот, обрез, качество линовки станом проверяют визуально, путем сравнения с образцом-эталоном, произвольно отбирая тетради согласно п. 4.2.

5.3 Маркировку тетрадей для нот проверяют визуально, путем сличения выходных данных с требованиями по 2.3.2 - 2.3.5.

5.4 Размеры изделий определяют измерительной линейкой по ГОСТ 21102. При измерении длины и ширины тетради для нот линейку устанавливают так, чтобы ее нулевая отметка совпала с краем измеряемого изделия.

5.5 Косину изделия определяют по ГОСТ 21102 на верхнем и нижнем обрезе изделия с помощью металлического угольника и линейки.

5.6 Измерение толщины линий проводят по ГОСТ 25706 оптической лупой, имеющей миллиметровую шкалу с ценой деления 0,1 мм или линейкой с оптическим визиром.

Измерение толщины линий проводят выборочно, не менее чем в двух местах на двух страницах каждой тетради, отобранной для контрольной проверки. За результат измерений принимают среднее арифметическое значение этих измерений. Результаты округляют с точностью до первого десятичного знака.

5.7 Количество листов проверяют подсчетом.

## 6 Транспортирование и хранение

6.1 Транспортирование и хранение продукции проводят по ГОСТ 6658.

6.2 Тетради для нот, упакованные в ящики из гофрированного картона, должны транспортироваться в крытых транспортных средствах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.3 Тетради для нот должны храниться в сухих закрытых и вентилируемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных устройств.

6.4 Хранение продукции осуществляется в контейнерах или на поддонах отдельно по видам. Контейнеры и поддоны укладывают в ряды при обеспечении свободного подхода между рядами.

## 7 Гарантии изготовителя

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий хранения и транспортирования.

7.2 Срок годности тетрадей для нот не ограничен.

Приложение А  
(справочное)

ПЕРЕЧЕНЬ ССЫЛОЧНЫХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение НД	Наименование НД
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 3749-77	Угольники поверочные 90°. Технические условия.
ГОСТ 6658-75	Изделия из бумаги и картона. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 9094-89	Бумага для печати офсетная. Технические условия
ГОСТ 14192 -96	Маркировка грузов
ГОСТ 21102-97	Бумага и картон. Методы определения размеров и косины листа
ГОСТ 21444-2016	Бумага мелованная. Технические условия
ГОСТ 25706 -83	Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования.
ГОСТ 25951-83	Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия.
ГОСТ Р ИСО 2859-1-2007	Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества.
ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.1.007-76	Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.018-93	ССТБ. Пожарная безопасность. Электростатическая искробезопасность. Общие требования.
Санитарные правила СП 1.1.1058-2001	Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-эпидемиологических (профилактических) мероприятий
Технический регламент Таможенного союза 007/2011	О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков, утвержден решением комиссии Таможенного союза от 23 сентября 2011г. № 797

