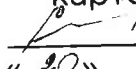


Общество с ограниченной ответственностью  
«Балахнинская картонная фабрика»


ОКП 544124


Группа К-74  
(55.040)

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
ООО «Балахнинская  
картонная фабрика»  
 О.Л. Ситникова  
«20» 12 2019 г.

КАРТОН КОРОБОЧНЫЙ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ТУ 5441-002-38657398-2018  
Изменение №2

Дата введения  
Введен 30.12.2019г.

РАЗРАБОТАНО  
Главный технолог  
ООО «Балахнинская  
картонная фабрика»  
В.В.Кошелев  
 «20» 12 2019г.

Начальник ОУК  
ООО «Балахнинская  
картонная фабрика»  
Е.К. Плакунова  
 «23» 12 2019г.

**Вводную часть изложить в новой редакции:**

Настоящие технические условия распространяются на картон коробочный, предназначенный для изготовления гильз, прокладочного материала и тары, контактирующей с пищевой продукцией влажностью не более 15%.

В зависимости от назначения и показателей качества коробочный картон изготавливают следующих марок:

В-0, Вк-0 - для изготовления гильз;

В-1 - для изготовления прокладочного материала и тары, контактирующей с пищевой продукцией;

В-у - для упаковки, прокладочного материала.

Картон марок В-0, Вк-0, В-1 по диаметру рулонов и качеству намотки подразделяют на I и II сорта.

Условное обозначение картона должно состоять из марки, толщины картона и обозначения настоящих технических условий.

Пример записи условного обозначения картона марки В-0 толщиной 0,8 мм:

*В-0-0,8 ТУ 5441-002-38657398-2018.*

**Пункт 1.1.7. изложить в новой редакции:**  
1.1.7. Показатели качества картона должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марок				Метод испытания
	В-0	Вк-0	В-1	В-у	
1. Толщина, мм	0,50 ± 0,03	0,50 ± 0,03	0,50 ± 0,03	0,50 ± 0,05	ГОСТ 27015
	0,60 ± 0,03	0,60 ± 0,03	0,60 ± 0,03	0,60 ± 0,05	
	0,70 ± 0,03	0,70 ± 0,03	0,70 ± 0,03	0,70 ± 0,05	
	0,80 ± 0,03	0,80 ± 0,03	0,80 ± 0,03	0,80 ± 0,05	
2. Плотность, г/см <sup>2</sup> , не менее, для картона толщиной, мм	0,65	0,65	0,65	0,65	ГОСТ 27015
3. Масса картона площадью 1 м <sup>2</sup> , г, при толщине, мм	0,50	340 ± 30	340 ± 30	340 ± 50	ГОСТ 13199
	0,60	410 ± 30	410 ± 30	410 ± 50	
	0,70	460 ± 30	460 ± 30	460 ± 50	
	0,80	520 ± 30	520 ± 30	520 ± 50	
4. Прочность на излом, число двойных перегибов в поперечном направлении, не менее, для картона толщиной, мм:	0,5-0,6	10	6	не нормируется	ГОСТ 13525.2
	0,7-0,8	15	10	не нормируется	

Наименование показателя	Норма для марок				Метод испытания
	В-0	Вк-0	В-1	В-у	
5. Жёсткость при статическом изгибе в поперечном направлении Н-см, не менее, для картона толщиной, мм	0,50	0,70	0,50	не нормируется	ГОСТ 9582
	0,60	0,90	0,70		
	0,70	1,30	1,10		
	0,80	1,50	1,30		
6. Сопротивление расслаиванию по кромке в поперечном направлении, Н. не менее	150	150	120	не нормируется	ГОСТ 13648.6 метод 2
7. Впитываемость воды в среднем по двум сторонам, Кобб 60, г/м <sup>2</sup>	не нормируется	250±100	не нормируется	не нормируется	ГОСТ 12605
8. Влажность, %	7,0 ± 2,0				ГОСТ 13525.19

**Добавить в п.1.1. дополнение для марки В-у.**

Допускается перевод картона в марку В-у по дефектам, изложенным в пунктах 1.1.4; 1.1.5; 1.1.6.

