



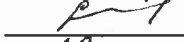
Общество с ограниченной ответственностью
«Балахнинская картонная фабрика»

ОКП 544233

Группа К 74

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «Балахнинская
картонная фабрика»


О.Л.Ситникова
« 16 » « 04 » 2020 г.

КАРТОН ГИЛЬЗОВЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 5443-003-38657398-2018
Изменение №2

Дата введения

27.04.2020г.

РАЗРАБОТАНО

Главный технолог
ООО «Балахнинская картонная
фабрика»


В.В.Кошелев
« _____ » _____ 2020 г.

Начальник ОУК

ООО «Балахнинская картонная
фабрика»


Е.К.Плакунова
« _____ » _____ 2020 г.

Вводную часть изложить в новой редакции:

Настоящие технические условия распространяются на картон, предназначенный для изготовления картонных гильз, конусов и др., а также для упаковки промышленных товаров и пищевых продуктов.

В зависимости от показателей качества гильзовый картон изготавливают марок БКГ-1 и БКГ-1.1.

Условное обозначение картона должно состоять из марки, толщины картона и обозначения настоящих технических условий.

Пример записи условного обозначения картона марки БКГ-1 толщиной 0,6 мм:

БКГ-1 0,6 ТУ 5443-006-38657398-2018.

Пункт 1.1.2. изложить в новой редакции:

1.1.2. Картон должен изготавливаться в рулонах. Размеры рулонов, внутренний диаметр гильзы указаны в таблице 1. Дополнительные размеры по ширине и диаметру рулонов гильзового картона устанавливаются по согласованию в соответствии с требованиями потребителей.

Таблица 1

Размер	Номинальное значение, мм	Предельные отклонения, мм	
		менее 700 мм	более 700 мм
Ширина рулона	от 260 до 1050	± 3	± 5
		± 1	
Наружный диаметр рулона	1000	± 100	
Внутренний диаметр гильзы	76	± 0,5	

Пункт 1.4. изложить в новой редакции:

1.4. Упаковка

Упаковка картона по ГОСТ 7691, раздел 2, со следующими дополнениями:

- при обтягивании рулонов пластиковой лентой, лента должна быть установлена на расстоянии 15-25 мм от кромки торца рулона;
- упаковкой для картона в рулонах являются три верхних слоя картона. Допускается по согласованию с потребителем считать упаковкой шесть верхних слоёв картона.

Для рулонов шириной от 50 до 200 мм допускается по согласованию и в соответствии с требованиями потребителей другой способ упаковки рулонов, обеспечивающих сохранность картона.

Пункт 1.1.8. изложить в новой редакции:

1.1.8. Показатели качества картона должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Нормы для марок		Метод испытания
	БКГ-1	БКГ-1.1	
1. Толщина, мм	0,5±0,03 0,6±0,03 0,7±0,03 0,8±0,04	0,68±0,02	ГОСТ 27015
2. Масса картона площадью 1 м ² , г, для картона толщиной, мм	0,5 340±20 0,6 410±20 0,68 0,7 460±20 0,8 520±20	440±15	ГОСТ 13199
3. * Энергия связей по Скотт Бонду, Дж/м ² , не менее	280	300	Tappi T 569
4. Сопротивление расслаиванию по кромке в поперечном направлении, Н, не менее	180		ГОСТ 13648.6 метод 2
5. Разрушающее усилие в машинном направлении, Н, при ширине полоски 15 мм, не менее для картона толщиной, мм	0,5 300 * 0,6 350 0,68 0,7 400 0,8 450	380	ГОСТ ИСО 1924-1-96
6. * Поверхностная впитываемость при одностороннем смачивании, г/см ² , в среднем по двум сторонам, (Кобб 60)	70-250	200±100	ГОСТ 12605
7. * Влажность, %	7±2	6(+2/-1)	ГОСТ 13525.19

Примечание:

* Допускается по согласованию и в соответствии с требованиями потребителей изменение нормативных показателей «Энергия связей по Скотт Бонду, Дж/м²», «Поверхностная впитываемость при одностороннем смачивании, г/см², в среднем по двум сторонам, (Кобб 60)», «влажность, %».