

Бумага для гофрирования на ПЗБМ производится в соответствии с ТУ 5441-002-37831859-2014 следующих марок: Б-0, Б-1, Б-2, Б-3.

Наименование показателя	Нормативные значения						
Марка Б-0							
Масса бумаги площадью 1 м ² , г	100±5	112±6	125±6	140±8	175±10		
Сопrotивление плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги, (СМТ ₀), Н, при ширине полоски 15 мм, не менее	215	260	310	350	400		
Прочность при растяжении в машинном направлении, кН/м, не менее	6,5	7,5	8,5	9,5	11,0		
Сопrotивление торцевому сжатию гофрированного образца бумаги, (ССТ ₀), кН/м, не менее	1,30	1,50	1,60	1,75	1,90		
Сопrotивление сжатию на коротком расстоянии в поперечном направлении (SCT _{CD}), кН/м, не менее	2,20	2,30	2,50	2,60	2,80		
Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₃₀), г/м ² в среднем по двум сторонам, не менее клееной неклееной	30–70 70						
Влажность, %	6,0–9,0						
Марка Б-1							
Масса бумаги площадью 1 м ² , г	90 ± 4	100± 5	112± 6	125±6	140± 8	150± 9	175± 10
Сопrotивление плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги, (СМТ ₀), Н, при ширине полоски 15 мм, не менее	160	210	240	280	330	335	340
Прочность при растяжении в машинном направлении, кН/м, не менее	5,5	6,0	7,0	8,0	9,0	9,5	10,0
Сопrotивление торцевому сжатию гофрированного образца бумаги, (ССТ ₀), кН/м, не менее	1,0	1,20	1,30	1,35	1,45	1,50	1,55
Сопrotивление сжатию на коротком расстоянии в поперечном направлении (SCT _{CD}), кН/м, не менее	1,60	1,80	1,90	2,10	2,20	2,20	2,30
Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₃₀), г/м ² в среднем по двум сторонам, не менее клееной неклееной	30–70 70						
Влажность, %	6,0–9,0						